



JADUAL

**AKTA TIMBANG DAN SUKAT 1972
PERATURAN-PERATURAN TIMBANG DAN SUKAT (KEWAJIPAN DAN KUASA PENYIMPAN) 1981
(Peraturan 11)**

No. Kelulusan: ATS-0063-20

PERAKUAN KELULUSAN TIMBANG/SUKAT/ALAT TIMBANG/ALAT SUKAT

Perihalhan : *Non-Automatic Weighing Instruments* (Kelas **III**)
Pembuat : **CONFIDENTIAL**

Kod Pembuat : GMS 06
Jenama : MIKI
Model : MCS-XXX dan MHSC-XXXXX
Tahun pembuatan : 2019
Penentuan teknikal : Lihat spesifikasi teknikal NMIM2020-1754-1
Catatan : Lihat nota

Adalah diperakukan bahawa *Non-Automatic Weighing Instruments* (Kelas **III**) di atas telah diluluskan sebagai sesuai bagi kegunaan perdagangan atau selainnya tertakluk kepada syarat yang berikut:

1. Sebarang pengubahsuaian alat di atas wajib dimaklumkan kepada Penyimpan Timbang dan Sukat dan ianya tertakluk kepada kelulusan seterusnya.
2. Alat di atas perlu dihantar semula untuk ujian prestasi dalam tempoh 5 (lima) tahun dari tarikh kelulusan perakuan ini.


Tarikh: 2.12.2020

DR. OSMAN ZAKARIA
Pengarah Kanan
Makmal Standard Pengukuran Kebangsaan
(Institut Metrologi Kebangsaan Malaysia, NMIM)
SIRIM Berhad

Nota:

1. Perakuan ini berkaitan dengan kesesuaian alat di atas bagi kegunaan perdagangan sahaja berkenaan ciri-ciri metrologinya. Ia tidak boleh dijadikan atau membayangkan apa-apa jaminan mengenai keselamatannya dalam penggunaan bagi perdagangan atau selainnya.
2. Kelulusan ini adalah sah bagi tempoh 10 tahun dari tarikh kelulusan perakuan ini.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Applicant	:	GMS Equipment Sdn Bhd No.3 Lorong Mak Mandin 1 Mak Mandin Industrial Estate 13400 Butterworth, Penang
Issue Date	:	27 October 2020
Description	:	Electronic Crane Scale 
Brand	:	MIKI
Model	:	MCS-XXX dan MHSC-XXXXX
Class	:	III
Number of Verification Scale Interval (n)	:	≤3 000 division
Weighing Range	:	Single Interval
Maximum Capacity	:	500 kg to 10 000 kg
Scale Interval (e)	:	0.2 kg to 5 kg
Manufacturer	:	CONFIDENTIAL
Standard Used	:	OIML International Recommendation (R 76) Non- Automatic Weighing Instruments Part 1: Metrological and technical requirements – Tests Part 2: Test report format



1.0 Instrument details

Model	Min. Capacity	Max. Capacity	e	Weighing Range
MCS-500	4 kg	500 kg	0.2 kg	
MCS-1T	10 kg	1 000 kg	0.5 kg	
MHCS-2000A	20 kg	2 000 kg	1 kg	
MHCS-3000A	20 kg	3 000 kg	1 kg	
MHCS-5000A	40 kg	5 000 kg	2 kg	
MHCS-10T	100 kg	10 000 kg	5 kg	

2.0 Sealing Provision

Provision is made for the calibration adjustments in the indicator to be sealed by plate, lead and wire type seals by a suitable market placed over securing screws of the housing.

3.0 Pattern Approval Plate (Compulsory)

Instruments carry the following markings :

- Manufacturer’s mark, or name written in full GMS 06
- Name or mark of applicant GMS Equipment Sdn. Bhd.
- Indication of accuracy class Ⓜ
- Pattern approval mark for the instrument
- Model number
- Maximum capacity Max = kg
- Minimum capacity Min = g
- Verification scale interval e = g
- Serial number of the instrument



Job No. : NMIM2020-1754-1
Approval No. : ATS-0063-20
Page No. : 3 of 3

4.0 Conclusion

After the evaluation, sample has been found to comply with OIML R76 as indicated in the technical specification and can be used for the trade.

5.0 Reference

5.1 Certificate of Pattern Approval

Issuing Authority : **CONFIDENTIAL**
Certificate No. : CPA 2013F328-33

